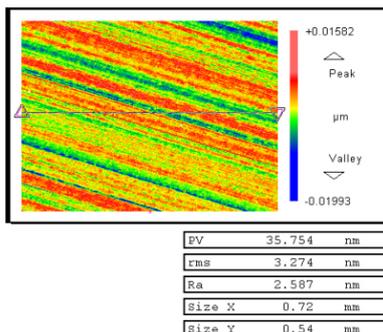
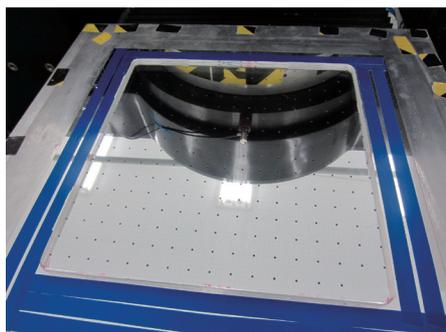
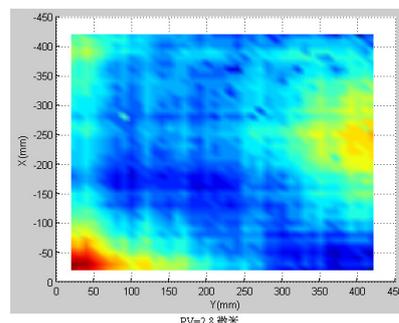


DFC-600A 飞切机床



330 mm × 330 mm KDP光学晶体面形精度PV=3.03 μm，粗糙度Rq=3.3 nm

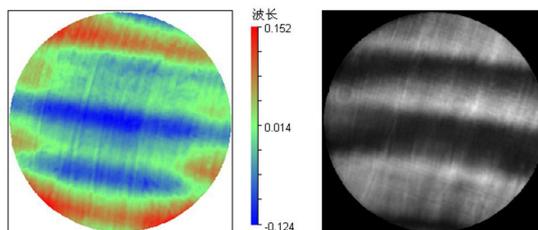


450 mm × 440 mm纯铝试件加工面形PV=2.8 μm

主要参数:

DFC-600A 飞切机床特点	功能描述	加工形式：平面，达到光学镜面水平 加工材料：有色金属、KDP等光学晶体、聚碳酸酯等塑料、陶瓷材料、锆、铍铜、锆基硫族化合物玻璃等材料	
	机床描述（特点）	X直线轴空气主轴立式飞切机床	
产品型号	DFC-600 A	X轴行程	X: 600 mm
加工范围	430 mm × 430 mm	X/主轴功率	1.5 KW /3 KW
加工精度	PV值稳定达到5λ 以内 Ra:5 nm以内	主轴转速	0-500 rpm
工件夹持方式	真空吸附装置	X轴分辨率	5 nm
数控系统	基于PC的总线控制	X轴直线度	0.07 μm/150 mm
压缩空气	0.6 Mpa	X轴定位精度	2 μm
承载能力	≥100 kg	X轴重复精度	± 1 μm
外形尺寸	1850 mm × 1500 mm × 2100 mm	总电源	380 V
总质量	约8吨	功率	12 KW

DFC-800L 飞切机床



Φ100 mm 铝镜面形精度优于0.2 μm



聚碳酸酯光学零件批量飞切加工，面形精度均优于0.7 μm

主要参数:

DFC-800L 飞切机床特点	功能描述	加工形式：平面达到光学镜面水平 加工材料：有色金属、KDP等光学晶体、聚碳酸酯等塑料、陶瓷材料、锆、镀铜、锆基硫族化合物玻璃等材料	
	机床描述（特点）	X直线轴空气主轴立式飞切机床	
产品型号	DFC-800 L	X轴行程	X: 800 mm
加工范围	500 mm × 500 mm	X/主轴功率	1.5 KW/2 KW
加工精度	PV值稳定达到5 λ 以内	主轴转速	0-500 rpm
工件夹持方式	真空吸附装置	X轴分辨率	5 nm
数控系统	基于IMAC开放数控系统	X轴直线度	0.1 μm/200 mm
压缩空气	0.6 Mpa	X轴定位精度	2 μm
承载能力	≥300 kg	X轴重复精度	± 1 μm
外形尺寸	1500 mm × 2100 mm × 2100 mm	总电源	380 V
总质量	约10吨	功率	12 KW