

日进 NWS6X2A 多线切割机

本机采用精密加工技术，可实现高精度，高精细地自上而下的切割方式；对应切割太阳能电池及硬脆性素材的高速加工设备。

本机特长：同时切割 2 根 $\Phi 150\text{mm} \times 240\text{mm}$ 的工件。切割厚度 $200\mu\text{m}$ 。

计算机的控制、金属线从供线轮、导线轮到切割轮，收线轮，分别有伺服电机驱动、同步、高速运行。工作台速度变化、弯曲及张力变化、切割液配比等，切割过程中数据库保存格式管理。对于优化切割工艺等非常有效。

最大工件尺寸	$\Phi 150\text{mm} \times 240\text{mm} \times 2$ 根
切割槽轮外径 \times 槽宽 \times 轴数	$\Phi 140 \times 240\text{mm} \times 3$ 轴
槽轮轴向距离	540mm
工作台升降距离	235mm
工作台升降速度	0.03—100mm/min
金属线运行速度	MAX600m/min
金属线线径	0.16 mm
金属线张力	21N
线轮存线量	34Kg(220KM)
机器外形(主机)	1400 \times 2492 \times 2140 (mm)
重量(主机)	~ 5T

